ВОПРОСЫ ДЛЯ ПОДГОТОВКИ К ЗАЧЕТУ

1. Технология производства гнуто-клееных заготовок из шпона.

2. Технология производства декоративной фанеры. Схемы сборки пакетов. Режим прессования.

3. Методика подбора и расчета основного технологического оборудования цеха фанеры.

4. Способы нанесения клея на шпон, их преимущества и недостатки.

5. Основные материалы для изготовления древесных слоистых пластиков. Марки ДСП.

6. Характеристика процесса лущения и влияние его на качество шпона.

7. Классификация клеев. Требования, предъявляемые к ним.

8. Прессование ДСтП. Способы и режимы прессования. Интенсификация процесса. Производительность пресса горячего прессования.

9. Технология плит МДФ.

10. Добавки в составе клеев. Их назначение.

11. Технология производства древесностружечных плит.

12. Термореактивные и термопластичные синтетические смолы и клеи. Области применения.

13. Раскрой ленты шпона на форматные листы. Оборудование.

14. Технология бакелизированной фанеры. Схемы сборки пакетов. Диаграмма прессования.

15. Сушка шпона. Оборудование. Производительность.

16. Выход шпона из сырья. Пути его увеличения. Распределение чурака на зоны.

17. Суппорты лущильных станков.

18. Направленная модификация смол с целью улучшения их эксплуатационных свойств.

19. Основные способы изготовления древесностружечных плит.

20. Переработка кускового шпона в форматные листы. Применяемое оборудование и его производительность.

21. Компоненты, входящие в состав клеев, их назначение.

22. Расчет производительности лущильного станка и факторы, влияющие на нее.

23. Починка шпона и фанеры. Оборудование и его производительность.

24. Понятие о теории склеивания и требования, предъявляемые к клеям.

25. Технология древесных слоистых пластиков. Оборудование.

26. Поливинилацетатные дисперсии и пленочные клеи, их применение. Пропиточно-сушильный агрегат.

27. Основы производства древесностружечных плит.

28. Горячее прессование в многоэтажных прессах периодического действия. Способы непрерывного прессования. Режимы прессования.

29. Разделка кряжей на чураки и ее влияние на качественный и количественный выход шпона.

30. Дефекты склеивания фанеры, их причины, методы устранения.

31. Метод расчета производственной программы цеха фанеры.

32. Породы древесины для изготовления шпона. Основные требования, предъявляемые к сырью.

33. Классификация клееных материалов и плит. Области их применения.

34. Технология изделий из древесных пресс-масс. Режимы. Оборудование.

35. Клеи животного и растительного происхождения. Область применения.

36. Окончательная обработка фанеры, оборудование, производительность.

37. Способы раскроя ленты шпона, выходящей из лущильного станка и их анализ.

38. Отвердители для холодного и горячего склеивания синтетическими смолами. Режимы.

39. Технология изготовления фанерных труб.

40. Сушка измельченной древесины в производстве древесностружечных плит.

41. Нанесение связующего на древесные частицы и формирование стружечного ковра при производстве ДСтП.

42. Клеильные прессы и припрессовая механизация.

43. Клеи и их компоненты.

44. Сушка и сортирование измельченной древесины в производстве древесностружечных плит.

45. Способы склеивания пакетов шпона в фанеру. Вакуумные пресс-формы. Охлаждение фанеры.

46. Назначение гидротермической обработки древесины в фанерном производстве. Применяемые режимы и оборудование.

47. Теории адгезии, их сущность и критический анализ.

48. Теории адгезии, их сущность и анализ.

49. Шлифование фанеры. Оборудование. Производительность. Маркировка, упаковка фанеры.

50. Методы и организация хранения фанерного сырья и их эффективность.

51. Ускорение процесса склеивания шпона. Обоснование выбора режима склеивания.

52. Особенности сушки намазанного или пропитанного смолами шпона. Оборудование.

53. Синтетические смолы и клеи на их основе. Классификация клеев. Требования, предъявляемые к клеям.

54. Подготовка сырья к лущению (раскряжевка, окорка). Оборудование. Производительность.

55. Методы раскроя кряжей на чураки и их влияние на выход шпона.

56. Технология столярных плит. Способы изготовления серединки щита.

57. Дефекты склейки фанеры, их причины и способы устранения.

58. Классификация древесностружечных плит. Характеристика сырья и материалов. Требования к качеству плит.

59. Охрана труда в производстве клееных материалов.

60. Обжим шпона при лущении и его влияние на качество.

61. Способы смешивания стружки со связующим. Смесители.

62. Производительность клеильных прессов и факторы, влияющие на нее.

63. Назначение прижимной линейки и положение ее относительно ножа и чурака.

64. Свойства фенолоформальдегидных смол. Методы анализа. Область применения.

65. Эпоксидные смолы и клеи. Свойства. Области применения.

66. Угловые параметры при лущении шпона и их анализ.

67. Производство клееного конструкционного бруса. Требования к древесному сырью и материалам. Стадии технологического процесса. Применяемое оборудование. Свойства и области применения бруса.

68. Упрессовка пакетов шпона и факторы, влияющие на нее.

69. Диаграмма склеивания фанеры, ее анализ. Сухой – холодный способ склеивания. Интенсификация процесса.

70. Классификация фанеры.

71. Свойства карбамидоформальдегидных смол. Методы анализа. Область применения.

72. Окорка сырья. Способы окорки. Ее место в технологическом процессе.

73. Расчет усилия пресса и определение давления прессования.

74. Охрана окружающей среды в производстве клееных материалов.

75. Фенолоформальдегидные смолы и клеи на их основе.

76. Способы прессования древесностружечных плит. Режимы прессования.

77. Меламиноформальдегидные смолы и клеи на их основе.

78. Сушка лущеного шпона. Оборудование и технология.

79. Технология производства строганного шпона и применяемое оборудование.

80. Способы получения шпона и их характеристики.

81. Порошкообразные смолы. Пленочные клеи.

82. Основные принципы композиций листов клееной слоистой древесины. Закон симметрии.

83. Формирование древесноволокнистого ковра и его холодная под-прессовка.

84. Клеи на основе природных полимеров. Коллагеновые клеи. Казеиновый клей. Углеводные клеи. Сырье. Свойства клеев. Области применения.

85. Склеивание заготовок и ламелей. Склеивание заготовок по длине, ширине и толщине.

86. Смешивание стружки со связующим. Приготовление связующего. Дозирование стружки и связующего. Способы смешивания стружки со связующим. Смесители.

87. Нормализация качества и размеров шпона. Применяемое оборудование.

88. Подготовка сырья к строганию. Раскрой кряжей на ванчесы.

89. Изготовление стружки. Стружечные станки. Доизмельчение стружки. Дробилки и мельницы.

90. Меламиноформальдегидные смолы и клеи на их основе. Приготовление клеев. Свойства. Области применения.

91. Карбамидоформальдегидные смолы и клеи на их основе. Стадии отверждения.

92. Приготовление и дозирование связующего. Способы смешивания волокнистой массы со связующим. Введение в волокнистую массу добавок, придающих плитам специальные свойства.

93. Технология клееных деревянных конструкций.