1. Выполнение, каких видов слесарных работ чаще всего применяется при изготовлении изделия из металла?

2. Почему необходимо контролировать и регулировать положение тисков по росту работающего?

3. Перечислите основные правила безопасности при выполнении слесарных работ?

4. Почему угол заточки зубила, крейцмейселя, канавочника увеличивается по мере увеличения твердости обрабатываемого материала?

5. Почему при правке металлов рекомендуют применять молоток с круглым, а не квадратным бойком?

6. Почему при правке мягких материалов и тонких листов рекомендуется использовать прокладки?

7. Что учитывается при выборе ударного инструмента для гибки?

8. В чем сущность балансировки напильника при обработке плоских широких поверхностей?

9. От чего зависят различные формы и углы заточки режущей части сверла?

10. От чего зависит износ режущего стержневого инструмента для обработки отверстий?

11. От чего зависит скорость резания при обработке отверстия?

12. Почему при накатывании резьбы её прочность выше, а качество лучше, чем у резьб, полученных резанием?

13. Почему при нарезании наружной резьбы, диаметр должен быть несколько меньше, чем номинальный диаметр резьбы?

14. Почему режущую кромку шабера для чистового шабрения следует затачивать и заправлять с меньшей кривизной, чем у шабера для чернового шабрения?

15. В чем состоит различие между притиркой и доводкой?

Письменно ответить на вопросы